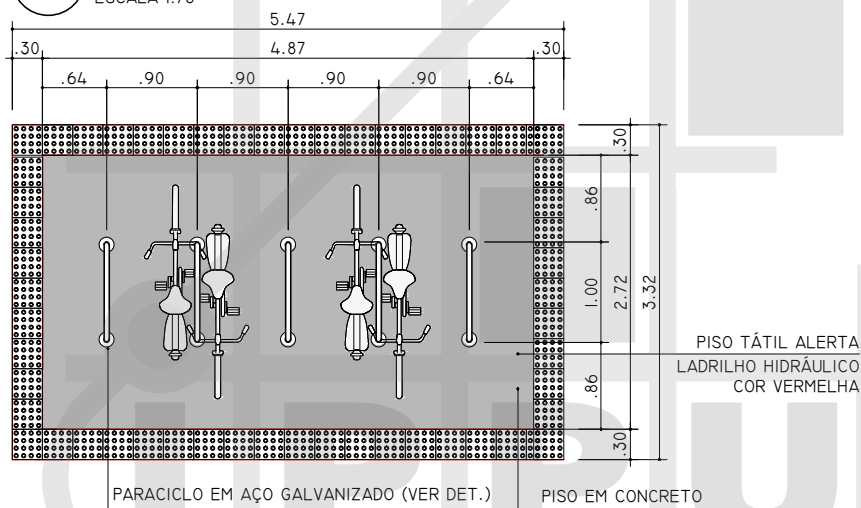
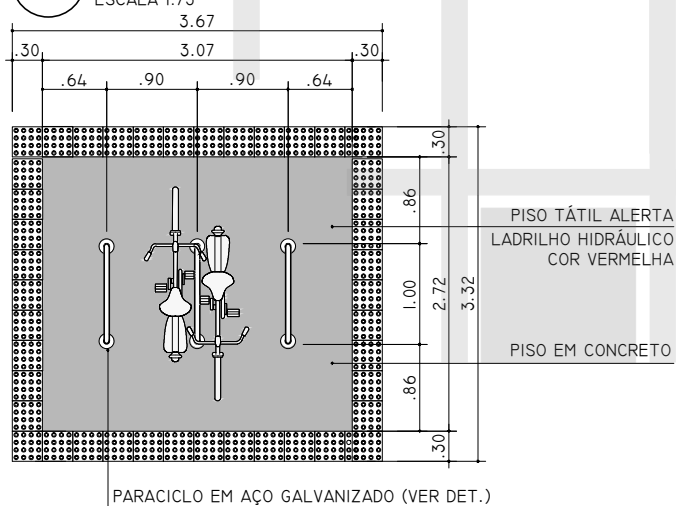


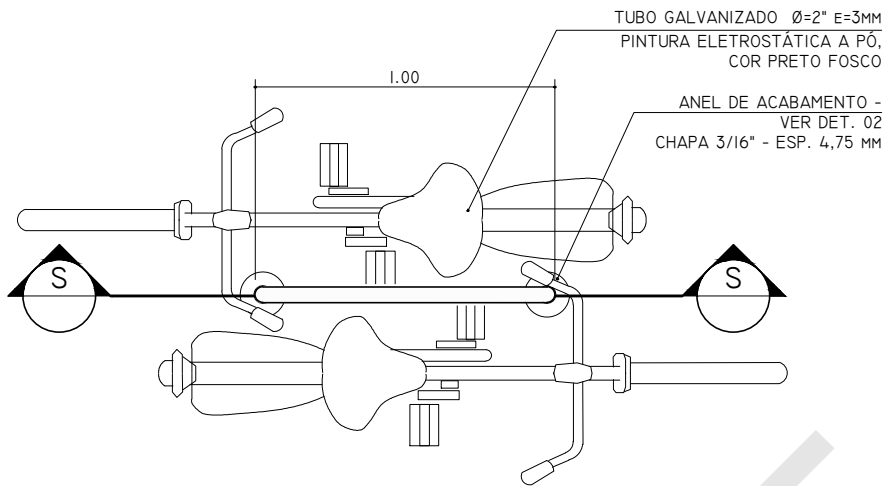
1 IMPLANTAÇÃO CONJUNTO PARACICLOS - 10 UNID.
ESCALA 1:75



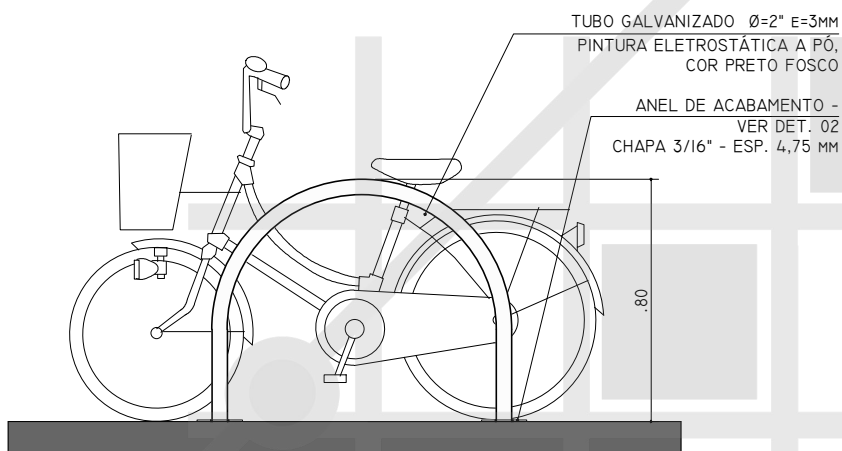
2 IMPLANTAÇÃO CONJUNTO PARACICLOS - 5 UNID.
ESCALA 1:75



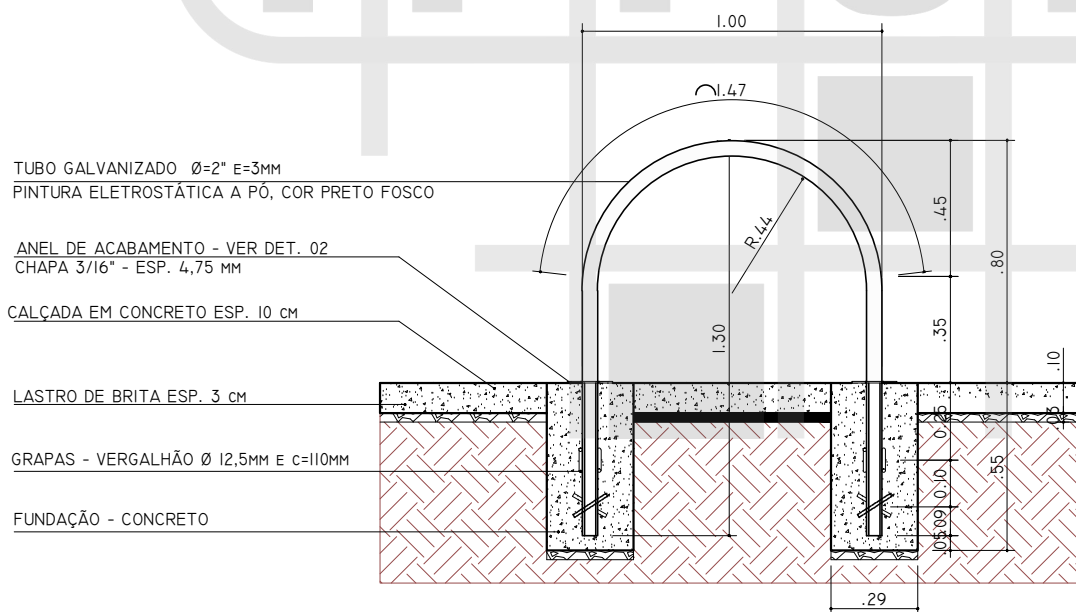
3 IMPLANTAÇÃO CONJUNTO PARACICLOS - 3 UNID.
ESCALA 1:75



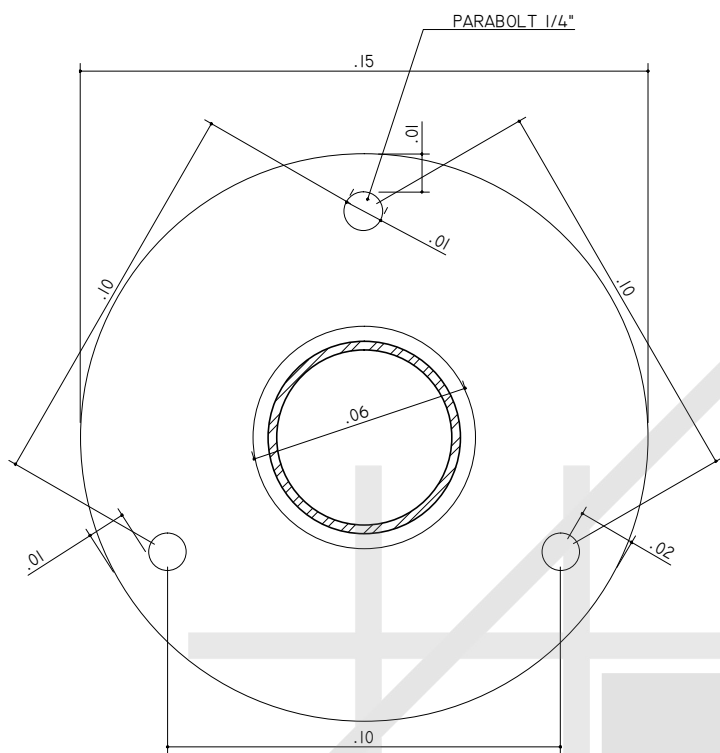
4 DET.01 PARACICLO - PLANTA
ESCALA 1:25



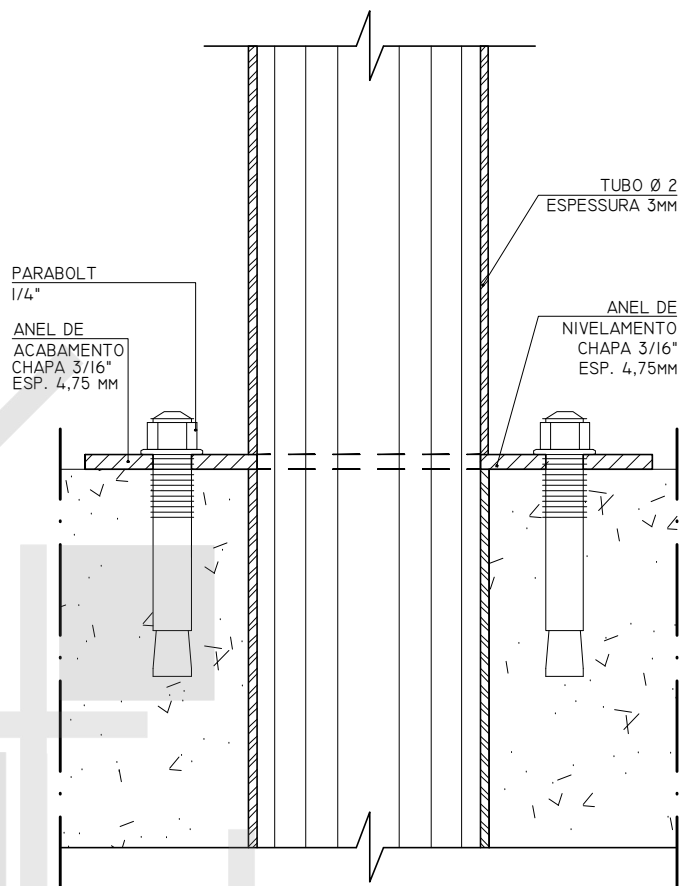
5 DET.01 PARACICLO - VISTA
ESCALA 1:25



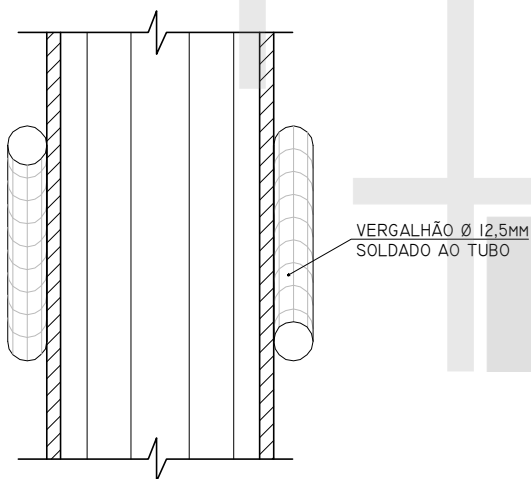
6 DET.01 PARACICLO - SEÇÃO
ESCALA 1:25



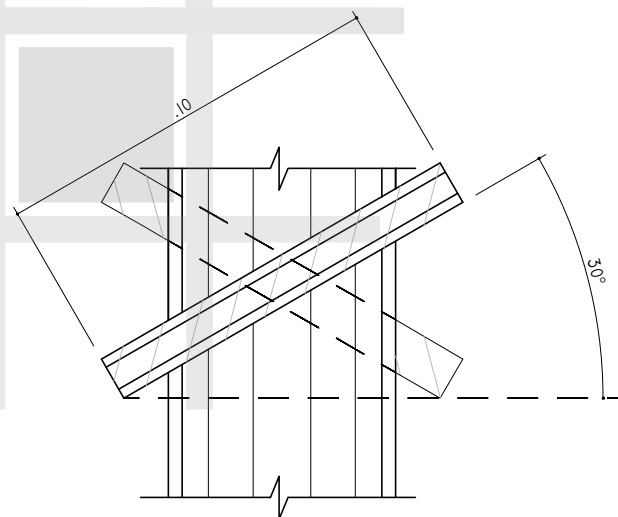
7 DET. 02 - VISTA SUPERIOR - ANEL DE ACABAMENTO
ESCALA 1:2



8 DET. 03 - BASE CHUMBADA
ESCALA 1:2



9 DET. 04 - VISTA FRONTAL
ESCALA 1:2



10 DET. 04 - VISTA LATERAL
ESCALA 1:2

BICICLETÁRIO**DESCRIÇÃO****Constituintes**

Tubo de aço, laminado a frio, sem costura, secção circular, diâmetro de 2" espessura de 3mm.

Anel de acabamento em chapa de aço, diâmetro de 150mm e espessura de 4,75mm.

Vergalhão (grapas) diâmetro de 12,5mm, com 110mm de comprimento

Acabamento

Nas partes metálicas - tubo e anéis de acabamento - concluídas as operações de corte, solda e lixamento, aplicar tratamento anti-ferruginoso por fosfatização - banhos sucessivos a quente constando de desengraxante, decapante, fosfatizante e passivador, intermediados por banhos complementares adequados.

Pintura eletrostática, poliéster em pó, cor preto fosco. Acabamento: liso fosco. Espessura da camada: 40 micrômetros.

FABRICAÇÃO

Tubo do bicicletário:

- Cortar o tubo suporte nas medidas estabelecidas e dobrá-lo de acordo com os raios indicados no projeto.
- Após corte e dobra o conjunto deverá receber tratamento anti-ferruginoso por fosfatização, deixando as grapas para serem soldada para apos a colocação dos anéis de acabamento.
- Após a fosfatização, o conjunto deverá receber a pintura em pó em poliéster, polimerizada em estufa, na cor indicada no projeto, deixando as grapas para serem soldada apos a colocação dos anéis de acabamento.
- Cortar os anéis de acabamento de acordo com as dimensões e geometria estabelecidas no projeto.
- Deverão ser realizadas 03 (três) furações com diâmetro de 10mm, em cada anel de acabamento, antes deste ser encaixado na base do tubo suporte, os mesmos deverão receber o mesmo tipo de acabamento que o tubo do bicicletário, tomar o devido cuidado para não "machucar" as peças, estas deverão serem colocadas antes da solda das grapas de fixação.
- Os anéis de acabamento acima especificados deverão ser fixados com parabolts 1/4 ", na quantidade necessária à fixação de cada bicicletário, acondicionados em um único saco plástico transparente, lacrado e devidamente fixado ao tubo do bicicletário, fornecidos pelo fabricante.
- Deverá ser aplicado sobre piso cimentado, a fixação do tubo suporte se dará embutindo-o a 350mm no bloco de concreto, cuja cava deve ser executada previamente (dimensões conforme desenho).
- Os vergalhões (grapas) deverão ser soldados ao tubo aos pares e em faces opostas, em ângulos aproximados de 30°, distando 10cm e 25cm a partir do final do tubo. A solda deve ser do tipo MIG, isenta de escórias e homogênea.

APLICAÇÃO

A localização do bicicletário deve considerar aspectos de segurança dos transeuntes, do equipamento e das instalações da praça, de modo a evitar acidentes e garantir a integridade dos equipamentos.

Observar os seguintes pontos:

- Os bicicletários devem ser instalados preferencialmente dentro do terreno da praça, em local visível de fácil vigilância, para inibir ações de roubo e vandalismo.
- O acesso deve ser feito por via pavimentada.
- Sua implantação deve minimizar a circulação de bicicletas em áreas de convivência, de forma a evitar acidentes com os transeuntes.
- Instalar longe de áreas de prática esportiva.
- Não instalar sob beirais, pingadeiras e outras saliências das quais possa respingar com frequência água com sujeira que possa danificar o equipamento.

EXECUÇÃO

- Executar as cavas para concretagem das bases do bicicletário antes da execução do piso, inclusive antes da execução da sub-base em brita (seguir projeto executivo específico).
- A cava para concretagem deve seguir as orientações presentes no projeto (40cm de profundidade x 30cm de diâmetro), sempre considerando que o piso acabado estará acima desta base.
- Usar concreto magro com a finalidade de lastro, na altura de 3cm, a partir do fundo da cava.
- Apoiar as bases do bicicletário sobre o lastro, quando este atingir rigidez suficiente.
- Após verificar que a peça está devidamente nivelada e no prumo, deve ser escorada para receber o restante do concreto nas cavas, que deve ter resistência a compressão de 20MPa. Solicitar ao fabricante que forneça as peças com filme plástico protetor para evitar que as mesmas se sujem ou danifiquem.
- Quando o concreto despejado nas cavas tiver atingido sua cura, deve-se retirar as escoras e seguir com a execução do piso acabado, que recobrirá as bases concretadas.
- Quando a instalação se der em pisos existentes, deve-se remover o piso apenas nas áreas onde se dará a execução das cavas para concretagem. Atentar para a correta re-instalação do piso, de modo que não haja diferenças de nível e de acabamento.
- Fazer marcações prévias, a partir de cada um dos 03 orifícios existentes nos anéis de acabamento de cada bicicletário, referentes a cada furação a ser executada.
- A partir das marcações prévias, executar as furações para então fixar o acabamento.
- Sempre confirmar que as locações dos bicicletários estão de acordo com o indicado no projeto executivo.

RECEBIMENTO

- O serviço será recebido se atendidos todos os requisitos de projeto, fornecimento e instalação.
- Todo o material fornecido deverá obedecer às especificações estabelecidas neste memorial e no projeto.
- Todas as soldas deverão ser contínuas, regulares, sem falhas e isentas de rebarbas.
- Assegurar a conformidade da geometria da peça;
- Quanto a pintura poliéster em pó:
- Verificar a aderência e uniformidade da camada de pintura, atentando para que não apresente falhas, bolhas ou quaisquer defeitos decorrentes do processo de pintura, transporte, ou mesmo manuseio de peça;
 - Exigir o certificado de aplicação da pintura poliéster em pó, emitido pela empresa que realizou o serviço, ou através da verificação da NF discriminada do fornecedor.
- Quanto ao transporte:
- Manipular cuidadosamente;
 - Proteger as peças com papel crepe sem goma ou plástico bolha.
- Não serão aceitos os materiais que porventura apresentarem defeitos decorrentes do manuseio, transporte ou montagem.