

**EXECUÇÃO DE CORRIMÃOS E GUARDA-CORPOS EM GERAL COM PEÇAS DE AÇO**

- Os corrimãos deverão ser executados sempre em conformidade com a legislação e normas técnicas vigentes.
- A emenda dos segmentos dos tubos redondos dever ser executada através de solda, na obra.
- Bater todos os pontos de solda, eliminando todas as rebarbas.
- Lixar perfeitamente todas as linhas de corte, perfuração e solda executadas nos tubos, barras e chapas, de forma a não oferecer riscos de acidentes ao usuário. O acabamento deverá ser esmerado, não serão aceitos rebarbas ou outros defeitos visíveis.
- Os pontos de solda, corte e perfuração devem ser tratados com 1 demão, a pincel, de "primer" anti-ferruginoso, após devidamente limpos e isentos de poeira, gordura, graxa, sabão, ferrugem ou outro contaminante.
- Suporte de fixação (galvanizado a fogo):
  - Após corte, perfuração, dobra e soldagem, o suporte deve receber tratamento anticorrosivo de galvanização a fogo.
  - Após receber o tratamento de galvanização a fogo, as peças não podem sofrer nenhum processo de corte, perfuração ou soldagem.
- O suporte dos corrimãos deverá ser firmemente fixado em substrato de concreto, através de chumbadores metálicos, com profundidade mínima de 50mm e respeitando a distância mínima de 5cm da borda do concreto, de forma que se obtenha um conjunto rígido e estável.
- A união do tubo redondo ao suporte de fixação deverá ser executada através de rebites.
- O componente deve receber tratamento com fundo para galvanizados, para posterior acabamento com tinta automotiva na cor especificada em projeto.
- O montante vertical deve ser fixado em substrato de concreto, através de chumbadores químicos, com profundidade mínima de 90mm e respeitando a distância mínima de 5cm da borda do concreto.
- A união dos painéis de fechamento aos montantes verticais deverá ser executada através de parafusos, com utilização de cantoneiras para acomodação das juntas.
- A união do tubo redondo ao montante vertical deverá ser executada através de rebites.
- Após a aplicação do "primer" antiferruginoso, os componentes deverão receber acabamento com duas demãos de tinta automotiva na cor especificada no projeto.
- Conferir medidas na obra.
- Os corrimãos devem avançar no mínimo 30cm em relação ao início e ao término da escada ou da rampa, conforme desenhos.
- Os segmentos (reto-reto, reto-curva e curva-curva) do tubo redondo do corrimão devem ser previamente conformados na oficina e finalizados na obra.
- Devem ser contínuos, inclusive nos patamares;